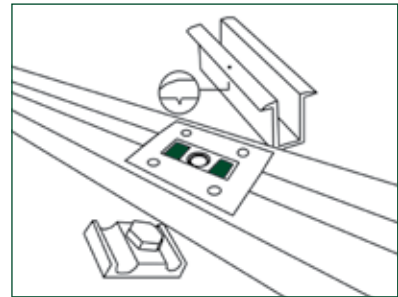


## Compensation de potentiel

Éléments d'élargissements de notre système modulaire

- compensation de potentiel certifiée selon VDE 0100, partie 712
- Matériaux de grande qualité



### Compensation de potentiel

Selon les instructions de différents producteurs d'onduleur, ainsi que selon les directives VDE01000, Partie 712 la mise à la terre des structures de montage y compris les cadres de modules doit généralement se faire. Dans la pratique des raccordements de câbles tirés sont, en raison des coûts, très peu utilisés. Des cadres de modules anodisés n'ont cependant pas de connection potentielle sur le châssis de montage !

Pour la mise à la terre de cadres de modules anodisés, nous recommandons notamment nos cales de mise à la terre en combinaison avec des pinces centrales et de terminaison normales. Le module est ainsi attaché à plusieurs endroits à la structure de montage d'une manière conductrice et ainsi intégré dans la compensation potentielle. Nos éléments de système pour la compensation potentielle ont été certifiés dans le cadre de notre autorisation de système d'après VDE selon la norme pour la compensation potentielle VDE 0100, Partie 712.

#### 135004-000 Plaque de mise à la terre V2A

La solution économique et rapide pour la compensation potentielle !



#### 135001-001 Pince centrale pour mise à la terre

à partir de 31mm avec contact de mise à la terre

#### 135001-000 pince centrale de mise à la terre

à partir de 13mm avec contact de mise à la terre



**Les pinces parafoudre peuvent être utilisées comme compensation potentielle dans la structure de montage ou bien aussi comme raccordement au système parafoudre :**

#### 135003-000 Pince parafoudre pour câble DM8 ou bien DM10

