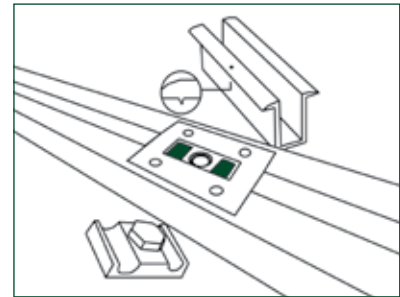


## Conexión equipotencial

Componentes de montaje para nuestro sistema de elementos combinables

- Certificado según el VDE 0100, parte 712
- Materiales de primera calidad



### Conexión equipotencial

Según las especificaciones de los diferentes fabricantes de módulos y de inversores, así como el reglamento VDE 0100, parte 712, las estructuras de montaje y los marcos de módulo normalmente tienen que ser puestos a tierra. Las conexiones engarzadas de cables se utilizan en pocas ocasiones en la práctica debido a sus esfuerzos y costes elevados. Los marcos modulares anodizados no tienen una vinculación equipotencial definida sobre la estructura de montaje, ya que la capa anódica es aislante.

Para la puesta a tierra de los marcos anodizados para módulos aconsejamos especialmente nuestras placas de asiento para la puesta a tierra combinándolas con las pinzas de fijación normales. El módulo se fija en varios puntos al soporte. Así, el módulo forma parte de la conexión equipotencial. Nuestros componentes del sistema para la conexión equipotencial fueron certificados según VDE 0100, parte 712.

#### 135004-000 Placa de puesta a tierra, V2A

¡La posibilidad más rentable y rápida para una conexión equipotencial!



#### 135001-001 Grapa intermedia de puesta a tierra

a partir de 31mm con contacto de puesta a tierra

#### 135001-000 Grapa intermedia de puesta a tierra

a partir de 13mm con contacto de puesta a tierra



La pinza de protección contra rayos se puede emplear como conexión equipotencial en la estructura de montaje y como sujeción.

#### 135003-000 Pinza de protección contra rayos

para alambre DM8 oder DM10

